



Rapporto della prova

per la REWITEC GmbH, Dr.-Hans-Wilhelmi-Weg 1, D-35633 Lahnau

In una serie di esperimenti è stato esaminato l'effetto dei prodotti:

- **concentrato Nanotecnologico Rewitec M2 per motori ed**
- **concentrato Rewitec G5 per cambi**

la prova è stata eseguita su un banco dinamometrico a rulli per esaminare il consumo del carburante e le emissioni di gas di scarico.

Fabbricante	Ford	Tipo	Fiesta
Km percorsi	42.700/ 142.700	Cilindrata	1110 ccm
Potenza	37 KW / 5200 giri min.	Prima immatricolazione	20.09.95
Motore	Benzina poco inquinante E2		

Sintesi dei risultati principali:

- Aumento delle prestazioni alla ruota di circa 0,5 kW su una prestazione massima di ca. 31 kW
- Diminuzione del consumo sino a 0,4 l/100 km (circa 6 %) a ECE+EUDC (EU2) – ciclo per la prova a motore caldo

Soggettivamente resta da notare:

- Il ciclo di prova ECE+EUDC (EU2) – è stato effettuato ad una velocità di 120 km/h che dopo l'applicazione di REWITEC sono stati più facili da raggiungere.
- miglioramento della elasticità del motore.
- miglioramento della silenziosità e scorrevolezza del motore e della trasmissione.

L'ambito di applicazione e lo svolgimento delle indagini e dei risultati delle misurazioni sono evidenziati alla REWITEC GmbH nella relazione del presente progetto.

Francoforte sul Meno, 14.12.2006

Questo documento è stato tradotto per le firme di autenticazione vedere l'originale.